

1. Finalidade prevista / Indicação

A resina **printo[®] GR-19.1 OA** é um plástico polimerizável de cura por luz utilizado em conjunto com dispositivos de fotopolimerização extraorais para a produção de objetos odontológicos como protetores bucais, goteiras para mordida, goteiras, reposicionadores e retentores por meio de fabrico aditivo.

2. Contraindicações

O **printo[®] GR-19.1 OA** é contraindicado ...

- ... em caso de alergia conhecida do paciente a um dos ingredientes.
- ... para goteiras para bruxismo e goteiras com espessura de parede ≤ 1,5 mm.
- ... para bases de próteses.
- ... para qualquer utilização que não conste da Indicação (ver acima).

3. Grupo-alvo de pacientes

Pessoas que estejam a ser sujeitas a tratamentos dentários.

4. Utilizadores previstos

Médicos dentistas, técnicos dentários

5. Requisitos

Informações sobre o software disponíveis em:

exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D Printing) – Informações disponíveis em:

ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (Post Curing) – Informações disponíveis em:

pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Informações adicionais em www.pro3dure.com.

6. Material

printo[®] GR-19.1 OA é composto por resinas metacrílicas funcionais, iniciadores, corantes e estabilizadores.

7. Requisitos geométricos

Espessura mínima da parede: 1,5 mm

8. Parâmetros do material

Profundidade da radiação controlável pelo tempo de exposição

50 µm

100 µm

9. Processo de fabrico (Fig. 1-10)

- Prepare os dados (Preparação CAD e da construção).
- Selecione um parâmetro de processo (Build-Style etc.).
- Transfira os dados preparados para a impressora 3D.
- Preparar a impressão 3D – agitar o frasco.
- Encha o depósito de resina da impressora 3D.
- Construa as peças.
- Limpar as peças (com IPA ≥ 97 % ou produto de limpeza de qualidade equivalente) durante aprox. 4 minutos em banho de ultrassons ou aparelho de qualidade semelhante - pré-limpeza recomendada.
- Secar as peças até deixarem de existir resíduos de IPA ou de produto de limpeza de qualidade equivalente.
- Pós-cura (4 min.): recomendada atmosfera inerte (usar aparelhos de cura por luz adequados).
- Finalizar as peças.

10. Finalização

Polimento

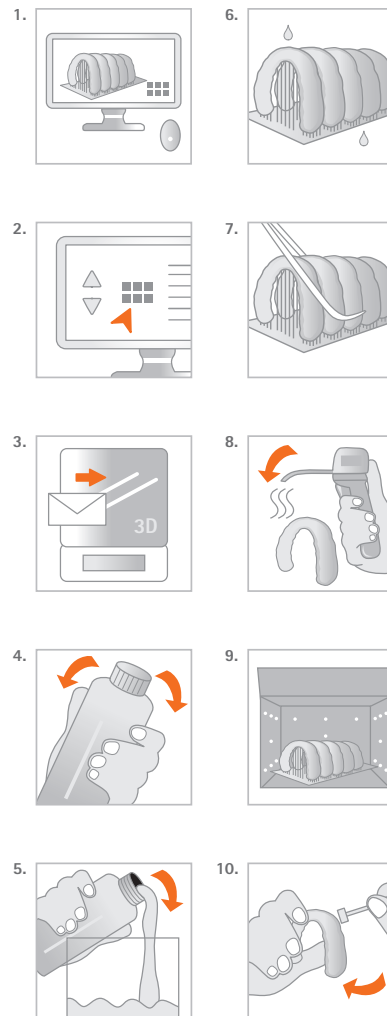
11. Indicação

Siga as instruções do fabricante do software relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de construção. Siga as instruções do fabricante do hardware relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de impressão e pós-cura. Para evitar efeitos adversos na qualidade do material, não sujeite o material líquido a radiações em qualquer circunstância. Os desvios em relação aos processos de fabrico ou condições de armazenamento descritos podem causar diferenças nas características mecânicas e visuais do material. Durante o processamento, utilize equipamento de proteção individual. De acordo com o regulamento da UE sobre dispositivos médicos, os utilizadores/pacientes são obrigados a comunicar eventos graves com um dispositivo médico ao fabricante e à autoridade responsável no país em que ocorreram. **Atenção:** O número de lote e a data de validade são indicados em cada embalagem do material. Em caso de reclamações, indique sempre o número de lote do produto. Não utilize o produto após a data de validade. Pedir instruções específicas antes da utilização. Não manuseie o produto antes de ter lido e percebido todas as precauções de segurança. Evitar respirar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossóis. A roupa de trabalho contaminada não pode sair do local de trabalho. Evitar a libertação para o ambiente. Usar luvas de protecção/ vestuário de protecção/protecção ocular/protecção facial. **SE ENTRAR EM CONTACTO COM A PELE:** lavar com sabonete e água abundantes. **SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS:** enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continuar a enxaguar. **EM CASO DE exposição ou suspeita de exposição:** consulte um médico. Em caso de irritação cutânea: consulte um médico. Em caso de irritação ou erupção cutânea: consulte um médico. Caso a irritação ocular persista: consulte um médico. Retirar a roupa contaminada e lavá-la antes de a voltar a usar. Recolher o produto derramado. Armazenar em local fechado à chave. Eliminar o conteúdo/recipiente em instalação de reciclagem ou eliminação adequada.

12. Indicações de perigo

Provoca irritação cutânea. Pode provocar uma reacção alérgica cutânea. Provoca irritação ocular grave. Suspeito de afetar o nascituro. Tóxico para os organismos aquáticos com efeitos duradouros.

UMDNS 16-697



Características físicas */
Fyzikálne vlastnosti */
Fizikalne lastnosti */
Fizikalna svojstva */
Fyzikální vlastnosti *:

Informações para encomenda/
Informácie o objednaní/
Informacije za naročanje/
Informacije za narudžbe/
Objednaci informace

printo[®] GR-19.1 OA

printo[®] GR-19.1 OA

■ Endurecedor Shore D/
Tvrdość podľa stupnice Shore D/
Trdota po Shoru D/
Shore-čvrstoća D/
Tvrdość podle stupnice Shore D
(ISO 48-4):
80 **

1 kg:
λ ≤ 405 nm

incolor-transparente/
čira – priehľadná/
bistro-prozorno/
bezbojno-prozirna/
čirý – průhledný

REF: D1001501

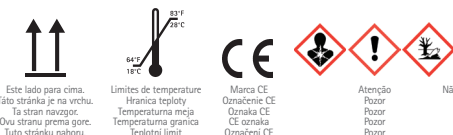
■ Resistência à flexão/
Pevnosť v ohybe/
Prožnost/
Čvrstoća na savijanje/
Pružnost v ohybu
MPa (ISO 20795-2):
≥ 50 ***

■ Módulo de flexão/
Modul pružnosti v ohybe/
Upogljivostni modul/
Modul savijanja/
Modul pružnosti v ohybu
MPa (ISO 20795-2):
≥ 1500 ***

■ Absorção de água/
Absorpcia vody/
Vpijanje vode/
Upijanje vode/
Absorpcija vode
µg/mm³ (ISO 20795-2):
≤ 32

■ Solubilidade/
Rozpustnost/
Topljivost/
Topivost/
Rozpustnost
µg/mm³ (ISO 20795-2):
≤ 5

* Estes dados provêm de medições de uma amostra representativa, que foi determinada no âmbito da nossa garantia de qualidade. / Tieto údaj pochádzajú z meraní reprezentatívnej vzorky, ktoré boli zistené v rámci nášho záručného programu. / Ti podatki izhajajo iz meritev reprezentativnega vzorca, ki so bili določeni kot del našega zagotavljanja kakovosti. / Ti podatki potječu iz mjerenja reprezentativnog uzorka koja su utvrđena kao dio našeg osiguranja kvalitete. / Tyto údaje jsou z měření reprezentativního vzorku, které bylo provedeno v rámci našeho záručního programu. / Podlie interných špecifikáci náhľad na požiadavku. / De acordo com as especificações e requisitos internos da concepção / Podlie interných špecifikáci konštrukcie a požiadaviek / V skladu z notranjimi špecifikacijami zasnove in zahtev / U skladu s internim špecifikacijama dizajna i zahtjev / Podlie interných špecifikáci náhľad na požiadavku. / In conformità con... / v navržnosti na... / v skladu z... / v skladu s... / v souladu s... / Ni uporabno / Nije primjenjivo / Nepoužívá se



Rx only

QTY: 1EA



Prodotto medico
Zdravotnická pomůcka
Medicinski izdelek
Medicinski proizvod
Zdravotnički sredstvo



Data de validade
Datum trajnosti
Rok trajanja
Datum trajnosti



Número de catálogo
Katalogové číslo
Kataloška številka
Kataloški broj
Katalogovoe číslo



Número de lote
Číslo šarže
Številka serije
Broj šarže
Číslo šarže



Data de fabric
Datum výroby
Datum izdelave
Datum proizvodnje
Datum výroby



Manufacturer:
pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13 · 58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 (0)2374 920050-0

Distributor (US):
pro3dure medical LLC
9825 Valley View Road · Eden Prairie, MN 55344
Phone: 952-426-1928

info@pro3dure.com · www.pro3dure.com · Made in Germany

1. Účel použitia/indikácia
Živica **printodont® GR-19.1 OA** je svetlom vytvrdivelný polymerizovateľný plast, ktorý sa používa v spojení s extraorálnymi zariadeniami na vytvrdzovanie svetlom na výrobu stomatologických pomôcok, ako sú chrániče zubov, oklúzne dlahy, dlahy, pozicionéri a fixátory, pomocou aditívnej výroby.

2. Kontraindikácie
printodont® GR-19.1 OA je kontraindikovaný ...
1. ... ak je známe, že pacient je alergický na niektorú zo zložiek.
2. ... pre dlahy proti škripaniu a dlahy s hrúbkou steny < 1,5 mm.
3. ... pre bázy zubných náhrad.
4. ... pre všetky aplikácie, ktoré nie sú súčasťou indikácie (pozri vyššie).

3. Cieľová skupina pacientov
Osoby, ktoré sú ošetreň v rámci stomatologického zákroku.

4. Zamýšľaný používateľ
Zubný lekár, zubný technik

5. Požadavky
Softvér – informácie sú k dispozícii od:
excod GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardvér (3D tlač) – informácie sú k dispozícii od:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

Hardvér (po vytvrdení) – informácie sú k dispozícii od:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Ďalšie informácie nájdete na www.pro3dure.com.

6. Materiál
printodont® GR-19.1 OA sa skladá z funkčných metakrylových živíc, iniciátorov, farbiva a stabilizátorov.

7. Geometrické špecifikácie
Minimálna hrúbka steny: 1,5 mm

8. Parametre materiálu
Hĺbka ožarovania riadená časom expozície
50 µm
100 µm

1. Namerané údaje/indikácia
Izdelek **printodont® GR-19.1 OA** smola, je umetná masa, ki se strdi na svetlobi in polemizira ter se z dodatno dokončeno izdelavo uporablja v povezavi z ekstraoralnimi napravami za strjevanje na svetlobi za izdelavo zobozdravstvenih predmetov, kot so npr. zaščita za usta, štítkiniki za zobe, nastavki, elementi za pozicioniranje in držala.

2. Kontraindikacije
Izdelek **printodont® GR-19.1 OA** se kontraindikovaný ...
1. ...če je znano, da je pacient alergičen na eno izmed sestavin.
2. ...pri ustnih štítkinikih in nastavkih z debelino stene < 1,5 mm.
3. ...pri protezích osnovah.
4. ...pri vsaki uporabi, ki ni del indikacije (gl. zgoraj).

3. Ciljna skupina pacientov
Osebe, ki so obravnavane v okviru zobozdravniškega ukrepa.

4. Predviden uporabnik
Zobozdravnik (m/ž), zobni technik (m/ž)

5. Zahteve
Programska oprema – informácie na voljo od:
excod GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Strojna oprema (3D tiskanje) – informácie na voljo od:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

Strojna oprema (postzdravňevanie) – informácie na voljo od:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Dodatne informácie: www.pro3dure.com.

6. Materiál
Izdelek **printodont® GR-19.1 OA** je sestaven iz funkcionalnih metakrlných pryskyřičů, iniciátorů, barvív a stabilizátorů.

7. Geometrické smernice
Min. dobelina stene: 1,5 mm

8. Materiální parametry
Glošina sevanja vodljiva s časom osvetlitve
50 µm
100 µm

9. Výrobný proces (obr. 1 – 10)
1. Příprava údajů (CAD a konstrukční příprava).
2. Vyberte parametry procesu (styl zariadenia atď.).
3. Přeneste připravené údaje do 3D tlačárne.
4. Připravte 3D tlač – prepreťte fľašu.
5. Naplňte živicu do nádoby 3D tlačárne.
6. Zostavte komponenty.
7. Vyčistíte komponenty (pomocou IPA > 97 % alebo ekvivalentného čistiacieho prostriedku) počas približne 4 minút v ultrazvukovom kúpeľi alebo ekvivalentnom zariadení – odporúča sa predbežné vyčistenie.
8. Osušite komponenty tak, aby na nich nezostali zvyšky IPA alebo ekvivalentného čistiacieho prostriedku.
9. Dodatočné vytvrdzovanie (4 min.): odporúča sa inertná atmosféra (použite vhodné zariadenia na vytvrdzovanie svetlom).
10. Dokončíte komponenty.

10. Dokončenie
Leštenie

11. Upozornenie
Dodržiavajte pokyny výrobcu softvéru týkajúce sa nastavenia parametrov a odporúčani pre návrh. Dodržiavajte pokyny výrobcu hardvéru týkajúce sa nastavenia parametrov/tlaku a odporúčani pre následné vytvrdzovanie. Ak chcete zabraňit škodlivým účinkom na kvalitu materiálu, nikdy nevytvárajte tekutý materiál žiareniu. Odchýlky od opísaných výrobných procesov alebo podmienok skladovania môžu viesť k odchýlkam mechanických a optických vlastností materiálu. Počas spracovania používajte osobné ochranné prostriedky. Podľa nariadenia EÚ o zdravotníckych pomôckach sú používateľ/pacient povinní hlásiť závažné nehody týkajúce sa zdravotníckej pomôcky výrobcovi a príslušnému orgánu krajiny, v ktorej k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a dátum minimálnej trvanlivosti sú uvedené na každom balení materiálu. V prípade reklamácie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívajte výrobok po dátume minimálnej trvanlivosti. Pred použitím sa oboznámte s osobitnými po kynní. Nepoužívajte, kým si neprečítate a nepochopíte všetky bezpečnostné opatrenia. Zabráňte vdychovaniu prachu/dymu/plynu/hmly/pár/aerosólov. Je zakázané vniešit kontaminovaný pracovný odev z pracoviska. Zabráňte uvoľneniu do životného prostredia. Noste ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné okuliare/ochrannu tvár. PŘI KONTAKTE S POKOŽKOU: Umyte veľkým množstvom vody a mydla. PŘI ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich optrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní. Po expozícii alebo podozrení z nej: Vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Ak sa objaví podráždenie pokožky, vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Ak sa prejaví podráždenie pokožky alebo sa vytvoria vyrážky: vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Ak podráždenie očí pretrváva: vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Kontaminovaný odev vyčistite a pred ďalším použitím vyperte. Zozbierajte uniknutý produkt. Uchovávajte uzamknuté. Zneškodnite obsah/nádoby v príslušnom recyklačnom alebo likvidacnom zariadení.

12. Výstražné upozornenia
Dráždi kožu. Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. Spôsobuje vážne podráždenie očí. Podozrenie z poškodzovania nenarodeného dieťaťa. Toxický pre vodné organizmy, s dlhodobými účinkami.

9. Postopek izdelave (sl. 1–10)
1. Pripravite podatke (CAD & pripravva izdelave).
2. Izbra procesnih parametrov (Build-Style itd.).
3. Prenos pripravljenih podatkov na 3D-tiskalnik.
4. Pripravite 3D-tiskalnik – prepreťte posodo.
5. Napolnite posode za smolo 3D-tiskalnika.
6. Sestavite dele.
7. Čistite dele (z IPA > 97 % ali enakovrednim čistilnim sredstvom) ca. 4 minut v ultrazvočni ko-peli ali drugi enakovredni napravi – priporočljivo predčiščenje.
8. Sušite dele, dokler na njih ni več ostankov IPA ali enakovrednega čistilnega sredstva.
9. Naknadno strjevanje (4 min.): Priporočljiva inertna atmosfera (uporabite ustrezne naprave za svetlobno strjevanje).
10. Dokončajte izdelavo delov.

10. Finaliziranje
Poliranje

11. Napotek
Sledite navodilom proizvajalca programske opreme glede nastavitve parametrov in konstrukcijskih priporočil. Sledite navodilom proizvajalca strojne opreme glede nastavitve parametrov in priporočil za tiskanje in naknadno utrjevanje. V izogib negativnim účinkom na kvalitu materiálu, tekočega materiálu nikoli ne izpostavljajte obsevanju. Odstopanja od opísaných postupkov izdelave ali pogojev shranjovania lahko privedú do odstopanj mehanských in optických lastností materiálu. Bôdite med obdelávaním pozostávať na osobno zaštitné opremo. Skladno z Úradbo o medicínských pripomôčkách (EU) so uporabítel/pacient doľní javiť teľké petyete v povezáví z medicínským pripomôčkám proizvajalcu in prístojným orgánom v drľaví, v kateri je o njih prišlo. **Pozor:** Šteľka seriie in rok uporabnosti sta navedena na vsaki embalaľi materiálu. Posimo, da v prímeru reklamácie vedno navedete šteľviko seriie izdelka. Izdelka ne uporabíte po preteku roka uporabnosti. Pred uporabo pridobíte posebna navodlia. Ne uporabljáte, dokler se ne sezaníte z vsemi varnostnými ukrepi. Ne vdihávati prahu/díma/plyna/meglice/hnapo/razpršilia. Kontaminirana delovna oblačila niso dovoljena zunaj delovnega mesta. Preprečíte sprostúče v okolie. Nosíte zaštitne rukavice/zaštitno obleko/zaštitno za oči/zaštitno za obraz. PŘI STIKU S KOŽO: umiti z veliko mila in vode. PŘI STIKU Z OČMI: Niekoľko minút ich optrne vyplachujte vodou. Vyjméte kontaktné očky, jsou-li nasazený a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. PŘI expozícii nebo podozření na ni: Vyhledejte lekářskou pomoc/ošetení. Vyjméte kontaktní očky, jsou-li nasazený a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. PŘI expozícii nebo podozření na ni: Vyhledejte lekářskou pomoc/ošetení. PŘi podráždění kúže: Vyhledejte lekářskou pomoc/ošetení. PŘi podráždění kúže nebo vyrážce: Vyhledejte lekářskou pomoc/ošetení. PŘetrvává-li podráždění očí: Vyhledejte lekářskou pomoc/ošetení. Kontaminovaný odev vyčistíte a před optevným použitím vyperte. Uniklý produkt seberte. Skladujte uzamčeno. Odstráňte obsah/obal ve vhodném zařizení pro recyklaci nebo likvidaci.

12. Varnostní napotki
Povzroča draľenje kože. Lahko povzroči alergický odziv kože. Povzroča hudo draľenje očí. Sum škodljivosti za nerojenega otroka. Strupeno za vodne organizme, z dlgotrajnimi účinkami.

1. Namjenska upotreba / Indikacije
Smola **printodont® GR-19.1 OA** je svetlosno-stvrdnjavajući, polimerizacijski plastični materijal koji se, povezano s uređajima za vanjsku oralnu svetlosnu polimerizaciju, upotrebljava za proizvodnju stomatoloških naprava poput štítika za usta/zube, nagriznih bedema, udlaga, repositionera i držača (retainera) tehnologijom tzv. aditivne izrade.

2. Kontraindikacije
printodont® GR-19.1 OA je kontraindiciran ...
1. ... kada je poznato da je pacijent alergičan na neku sadržanu tvar.
2. ... za udlage kod bruksizma i udlage s debljinom stijenke < 1,5 mm.
3. ... za baze proteza.
4. ... za svaku primjenu koja nije dijelom indikacije (vidi gore).

3. Skupina pacijenata
Osobe koje se liječe u sklopu stomatološke mjere.

4. Predviđeni korisnik
Stomatolog/-inja, zubarski tehničar/-ka

5. Zahtjevi
Softver – informacije dostupne na:
excod GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardver (3D ispis) – informacije dostupne na:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

Hardver (naknadno stvrdnjavanje) – informacije dostupne na:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Dodatne informacije na stranici: www.pro3dure.com.

6. Materijal
printodont® GR-19.1 OA sastoji se od funkcijskih metakrlných smola, inicijatora, bojila i stabilizatora.

7. Geometrijski predložci
Minimálna dobeljina stijenke: 1,5 mm

8. Parametri materijala
Dubinom zračenja može se upravljati putem vremena ekspozicije svjetlu
50 µm
100 µm

1. Účel použítí/indikace
Pryskyřice **printodont® GR-19.1 OA** je polymerizovatelný plast vytvřzovatelný světlem, který se používá ve spojení s extraorálními přístroji určenými k vytvřzování světlem pro výrobu stomatologických pomůček, jako jsou chrániče zubů, okluzní dlahy, dlahy, pozicionery a fixátory, pomocí aditivní výroby.

2. Kontraindikace
printodont® GR-19.1 OA je kontraindikovaný ...
1. ... pokud je známo, že pacient je alergický na některou ze složek.
2. ... pro dlahy proti škřípaní a dlahy s tloušťkou stěny < 1,5 mm.
3. ... pro báze zubných náhrad.
4. ... pro každou aplikaci, která není součástí indikace (viz výše).

3. Cílová skupina pacientů
Osoby, které jsou ošetřovány v rámci stomatologického zákroku.

4. Zamýšlený uživatel
Zubní lékař, zubní technik

5. Požadavky
Software – informace jsou k dispozici od:
excod GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardwar (3D tisk) – informace jsou k dispozici od:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

Hardwar (dodatně vytvřzení) – informace jsou k dispozici od:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Další údaje na www.pro3dure.com.

6. Materiál
printodont® GR-19.1 OA se skládá z funkčních metakrylových pryskyřičů, iniciátorů, barvív a stabilizátorů.

7. Geometrické špecifikace
Minimální tloušťka stěny: 1,5 mm

8. Parametry materiálu
Hloubka záření řízená dobou expozice
50 µm
100 µm

9. Postupak izrade (Sl. 1–10)
1. Pripremite podatke (CAD i priprema konstrukcije).
2. Odaberite parametre postupaka (build-style itd.).
3. Prenesite pripremljene podatke na 3D pisač.
4. Priprema 3D pisača – preprotisite bocu.
5. Napunite spremnik za smolu 3D pisača.
6. Izradite dijelove.
7. Očistite dijelove (s pomoću IPA > 97% ili istovrijednim sredstvom za čišćenje) u trajanju od oko 4 minute u ultrazvukovom kupelji ili istovrijednom uređaju – preporučuje se prethodno čišćenje.
8. Sušite dijelove sve dok ostanak IPA-e ili istovrijednog sredstva za čišćenje ne nestanu.
9. Naknadno stvrdnjavanje (4 minute): preporučuje se inertna atmosfera (rabite prikladne uređaje za stvrdnjavanje svetlom).
10. Dovršite izradu dijelova.

10. Finaliziranje
Poliranje

11. Napomena
Slijedite upute proizvođača softvera u vezi s postavkama parametara i preporukama za konstrukciju. Slijedite upute proizvođača hardvera u vezi s postavkama parametara i preporukama za otiskivanje i naknadno stvrdnjavanje. Kako biste izbjegli štetne učinke na kvalitetu materijala, ni u kojem slučaju ne izlažite tekući materijal zračenju. Odstupanja od opisanog postupka izradbe ili uvjeta skladištenja mogu dovesti do odstupajućih mehaničkih i optičkih svojstava materijala. Obratite pozornost na osobnu zaštitnu opremu tijekom obrade. Prema EU-ovj Uredbi o medicinskim proizvodima, korisnici/pacijenti su dužni prijaviti ozbiljne događaje s medicinskim proizvodima proizvođaču i nadležnom tijelu u zemlji u kojoj su se oni dogodili. **Pozor:** Broj šarže i rok trajanja navedeni su na svakoj ambalaži materijala. U slučaju reklamacije, uvijek navedite broj šarže proizvoda. Ne upotrebljavajte proizvod nakon njegova isteka roka valjanosti. Prije uporabe pribavite posebne upute. Ne rukoviti prije upoznavanja i razumijevanja sigurnosnih mjera predostrožnosti. Izbjegavati udisanje prasiine/díma/plyna/magle/pare/aerosola. Zagadena radna odjeća ne smije se iznositi izvan radnog prostora. Izbjegavati ispuštanje u okoliš. Nositi zaštitne rukavice/zaštitno odjelo/zaštitu za lice. U SLMČAUJU DODIRA S KOŽOM: oprati velikom količinom sapuna i vode. U SLMČAUJU DODIRA S OČIMA: oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktné leče ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje. U SLMČAUJU izloženosti ili sumnje na iz loženost: zatražiti savjet/pomoć liječnik. U slučaju nadražaja kože: zatražiti savjet/pomoć liječnika. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Ako nadražaj oka ne prestaje: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Skinuti zagadenu odjeću i oprati je prije po novne uporabe. Sakupiti priloženo/rasutu. Skladitišiti pod ključem. Odložiti sadržaj/spremnik u odgovarajuće postrojenje za recikliranje ili zbrinjavanje.

12. Napomena o opasnostima
Nadržuje kožu. Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Uzrokuje jako nadraživanje oka. Sumnja na mogućnost štetnog djelovanja na nerođeno dijete. Otravno za vođeni okoliš s dugotrajnim učinima.

9. Výrobný proces (obr. 1 – 10)
1. Přípravu údajů (CAD a konstrukční příprava).
2. Vyberte parametry procesu (styl sestavení atď.).
3. Přeneste připravené podatky na 3D tiskárnu.
4. Připravte 3D tisk – profítéte láhev.
5. Naplňte pryskyřicí do nádoby 3D tiskárny.
6. Vytvorte komponenty.
7. Vyčistíte komponenty (pomocí IPA > 97 % nebo ekvivalentního čistícího prostředku) po dobu 4 minut v ultrazvukové koupeli nebo rovnocenném přístroji – doporučuje se provést předbežné vyčistění.
8. Osušíte komponenty tak, aby na nich nezůstaly zbytky IPA nebo ekvivalentního rovnocenného čistícího prostředku.
9. Dodatočné vytvřzování (4 min.): doporučuje se inertní atmosféra (použijte vhodné přístroje pro vytvřzování světlem).
10. Dokončíte komponenty.

10. Dokončenie
Leštenie

11. Upozornění
Dodržte pokyny výrobcu softwaru při nastavení parametrů a doporučení pro návrh. Dodržte pokyny výrobce hardwaru při nastavení parametrů/tlaku a doporučení pro následné vytvřzování. Abyste zabránili škodlivým účinkům na kvalitu, za žadných okolností nevystavujte tekutý materiál záření. Odchýlky od popsaných výrobných procesů nebo podmínek skladování mohou vést k odchýlkám mechanických a optických vlastností materiálu. Během zpracování používejte osobní ochranné prostředky. Podle nariadení EÚ o zdravotníckých prostředcích jsou uživatelé/pacienti povinni hlásiť závažné nehody týkající se zdravotníckých prostředků výrobci a příslušnému orgánu země, ve které k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a datum minimální trvanlivosti jsou uvedeny na každém balení materiálu. V případě reklamácie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívajte výrobek po datu minimálnej trvanlivosti. Pred použitím si oboťtejte špeciální instrukce. Nepoužívajte, dokud jste si nepřečítali všechny bezpečnostní pokyny a neporozuměli jim. Zamezte vdychování prachu/dymu/plynu/hmly/pár/aerosólov. Kontaminovaný pracovní odev neodnášajte z pracovíště. Zabráňte vdechnutí do životního prostředí. Používejte ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné brýle/obličejový štít. PŘI STIKU S KÚŽÍ: Omyjte veľkým množstvom vody a mydla. PŘI ZASAZENÍ OČÍ: Niekoľko minút optrne vyplachujte vodou. Vyjméte kontaktní očky, jsou-li nasazený a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. PŘI expozícii nebo podozření na ni: Vyhledejte lekářskou pomoc/ošetení. Vyjméte kontaktní očky, jsou-li nasazený a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. PŘI expozícii nebo podozření na ni: Vyhledejte lekářskou pomoc/ošetení. PŘi podráždění kúže: Vyhledejte lekářskou pomoc/ošetení. PŘetrvává-li podráždění očí: Vyhledejte lekářskou pomoc/ošetení. Kontaminovaný odev vyčistíte a před optevným použitím vyperte. Uniklý produkt seberte. Skladujte uzamčeno. Odstráňte obsah/obal ve vhodném zařizení pro recyklaci nebo likvidaci.

12. Výstražné upozornění
Dráždi kúži. Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. Způsobuje vážné podráždení očí. Podozření na poškozování pľodu v těle matky. Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.